FICHE TECHNIQUE

SUNISO 3 GS (1)

HUILE POUR COMPRESSEURS FRIGORIFIQUES

APPLICATIONS

SUNISO 3 GS lubrifie tous les compresseurs frigorifiques quel que soit le type de compresseur et le fluide frigorigène :

- Fréons
- Ammoniac
- Chlorure de méthyle
- Anhydride sulfureux
- Gaz carbonique

Attention : SUNISO 3 GS n'est pas compatible avec le R134a, dans ce cas utiliser ***SUNISO SL***.

SUNISO 3 GS est parfaitement adaptée aux systèmes où la température au niveau de l'évaporation est inférieure à -18°C :

- Installations frigorifiques industrielles.
- Systèmes de conditionnement d'air

AVANTAGES

SUNISO 3 GS est à base d'huiles minérales supérieures naphténiques spécialement raffinées afin d'obtenir des lubrifiants parfaitement déparaffinés, miscibles, et chimiquement inertes vis à vis des gaz frigorigènes.

SUNISO 3 GS vous apporte les avantages suivants :

- Excellente stabilité chimique permettant un allongement des périodicités de vidange entraînant ainsi une réduction des coûts de maintenance.
- Très bonne résistance à l'oxydation : ils n'épaississent pas dans le temps et ils forment peu de dépôts de carbone susceptibles de provoquer un mauvais fonctionnement des clapets de refoulement.
- Bas point d'écoulement : circulation facile à basse température.

(1) **SUNISO** est une marque de la société WITCO CHEMICAL CORPORATION U.S.A.

PERFORMANCES

SUNISO 3 GS est homologuée par les fabricants d'équipements frigorifiques suivants :

DAIKIN	CARRIER	DELL'ORTO	YORK
SABROE	ROBERT BOSCH	MATSUSHITA	BORG-WARNER
BRODRENE	BITZER	GRASSO-STACON	COPELAND
TECUMSEH	HEINRICH HUPPMANN	S.T.A.L.	TRANE.

CARACTERISTIQUES

CARACTERISTIQUES	UNITES	METHODES	VALEURS MOYENNES
Grade	-	-	**3GS**
Masse volumique à 15°C	kg/m³	NF T 60-101	910
Viscosité cinématique à 40°C	mm²/s	NF T 60-100	30
Viscosité cinématique à 100°C	mm²/s	NF T 60-100	4,4
Indice de viscosité	-	NF T 60-136	168
Point d'écoulement	°C	NF T 60-105	-39
Point d'éclair	°C	NF T 60-118	168
Point d'aniline	°C	NF M 07-021	74
Point de floculation	°C	DIN 51351	-54
TAN	-	ASTM D 664	0,03

Les caractéristiques moyennes sont données à titre indicatif

HYGIENE, SECURITE ET ENVIRONNEMENT

L'élimination doit être effectuée en conformité avec les règlements en vigueur sur le rejet des huiles usagées.

A stocker à l'abri des intempéries.

Notre service technique est à votre disposition pour vous apporter les conseils nécessaires.